

Bronzate

1/1

D12

Viti per legno pressato o
truciolare a testa svasata piana

C15

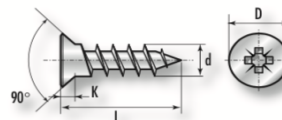


Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-A

Materiale:
Classe:
Finitura superficiale

Acciaio carbonitrurato
C 15
bronzate



Hexagon head bolt ISO metric coarse
pitch tread Product grade A and B

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,82	0,80					
12	0,82	0,80	0,93	1,13			
16	0,90	0,89	1,03	1,25	1,45		
18	0,98	0,96	1,08	1,30	1,53		
20	1,04	1,03	1,13	1,34	1,62	2,01	
25	1,18	1,16	1,24	1,56	1,87	2,29	
30		1,25	1,37	1,74	2,19	2,60	4,78
35		1,42	1,55	1,96	2,35	2,96	4,78
40		1,83	1,91	2,41	2,80	3,41	4,78
45		2,95	2,96	3,06	3,34	3,96	5,51
50			3,26	3,26	3,60	4,21	6,10
60				3,93	4,30	4,98	7,19
70				5,51	5,61	5,76	8,17
80						6,62	9,20
90						7,34	10,32
100						8,10	11,4

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:

categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)

lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Ottonate

1/1

D12

Viti per legno pressato o
truciolare a testa svasata piana

C15

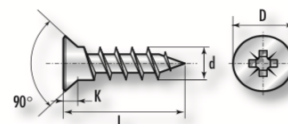


Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-A

Materiale:
Classe:
Finitura superficiale

Acciaio carbonitrurato
C 15
ottonate



Hexagon head bolt ISO metric coarse
pitch tread Product grade A and B

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,84	0,84					
12	0,84	0,84	0,99	1,20			
16	0,93	0,93	1,09	1,33	1,55		
18	1,01	1,01	1,15	1,38	1,64		
20	1,07	1,08	1,20	1,43	1,75	2,16	
25	1,20	1,23	1,33	1,68	2,02	2,47	
30		1,33	1,47	1,47	2,36	2,80	5,22
35		1,50	1,66	1,66	2,53	3,21	5,22
40		1,93	2,03	2,58	3,02	3,68	5,22
45		3,13	3,25	3,43	3,81	4,55	6,42
50			3,68	3,68	4,13	4,88	7,13
60				4,41	4,91	5,75	8,40
70				6,32	6,73	7,09	10,24
80						8,03	11,49
90						10,19	14,41
100						11,25	15,96

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:

categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO

che prevede:

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34