

1/1	D13
-----	-----

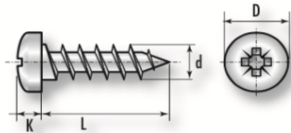
Viti per legno pressato o truciolare a testa



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-B

Acciaio carbonitrurato  
C 15  
zincate



Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

3,5	4	4,5	5	6
1,02	1,21			
1,11	1,33	1,51		
1,16	1,37	1,61		
1,21	1,42	1,70	2,14	
1,31	1,65	1,97	2,42	
1,44	1,83	2,29	2,74	5,00
1,64	2,06	2,47	3,12	5,00
2,02	2,56	2,94	3,63	5,00
3,28	3,28	3,53	4,22	5,63
3,48	3,48	3,78	4,46	6,47
-		4,56	5,27	7,65
		6,12	6,12	8,67
			7,80	9,50
			8,40	10,60
			9,30	11,70
1000	500	250	200	100
3,5	4	4,5	5	6
6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
2,6	2,8	3	3,5	4,1
2	2	2	2	3

NOTE

masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base ad una densità volumica di 7,85 Kg

1) Tolleranze:  
categoria A per bulloni sino a d=M24  
e L minore o uguale a 10 volte d  
(con limite massimo 150 mm)  
lunghezze e diametri superiori categoria B

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:  
Misura d M10 M12 M14 M22  
Chiave S 16 18 21 34

Bronzate

1/1

D13

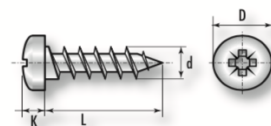
Viti per legno pressato o  
truciolare a testa cilindrica

C15



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-B

Materiale:  
Classe:  
Finitura superficialeAcciaio carbonitrurato  
C 15  
bronzateCross recessed pan head chipboard  
screws Product grade C

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,94	0,92					
12	0,94	0,92	1,07	1,30			
16	1,04	1,03	1,19	1,44	1,66		
18	1,12	1,10	1,25	1,49	1,77		
20	1,20	1,18	1,30	1,54	1,86	2,31	
25	1,35	1,34	1,43	1,80	2,15	2,63	
30		1,44	1,58	2,00	2,52	2,99	5,50
35		1,63	1,78	2,26	2,70	3,41	5,50
40		2,11	2,19	2,77	3,22	3,92	5,50
45		3,39	3,41	3,52	3,84	4,56	6,33
50		-	3,75	3,75	4,14	4,84	7,01
60					4,95	5,73	8,27
70					6,45	6,62	9,39
80						8,40	11,50
90						9,30	12,90
100						10,20	14,30

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
K	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
PH N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,  
sono calcolate in base  
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>

1) Tolleranze:

categoria A per bulloni sino d=M24

e L minore o uguale a 10 volte d

(con limite massimo 150 mm)

lunghezze e diametri superiori categoria B

\*Non coincidente con la norma ISO

che prevede:

Misura d M10 M12 M14 M22

Chiave S 16 18 21 34

Ottonate	1/1	D13
----------	-----	-----

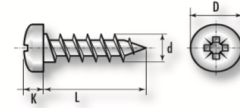
Viti per legno pressato o truciolare a testa cilindrica	C15
---	-----



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-B

Materiale: Acciaio carbonitrurato  
 Classe: C 15  
 Finitura superficiale: ottonate



Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,96	0,96					
12	0,96	0,96	1,14	1,38			
16	1,07	1,07	1,25	1,53	1,78		
18	1,16	1,16	1,32	1,59	1,89		
20	1,23	1,24	1,38	1,65	1,99	2,49	
25	1,38	1,42	1,53	1,93	2,32	2,84	
30		1,53	1,69	2,15	2,71	3,22	6,00
35		1,73	1,91	2,44	2,91	3,69	6,00
40		2,22	2,34	2,96	3,47	4,23	6,00
45		3,60	3,73	3,95	4,38	5,23	7,38
50			4,23	4,23	4,75	5,61	8,20
60						6,61	9,66
70						8,15	11,78
80						10,20	14,50
90						12,80	18,60
100						14,10	20,10

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
K	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm <sup>3</sup>	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009			
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269			