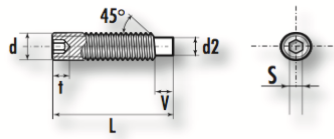


Zincate	1/2	A16
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità cilindrica		45H



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with dog point ISO metric coarse pitch  
tread Product grade A and B

**UNI 5925 – DIN 915 – ISO 4028**  
**passo grosso**

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza  
Classe: 45H  
Durezza Rockwell: 45 HRC  
Filettatura metrica ISO Gradc: 5g 6g UNI 5541  
Finitura superficiale: zincate

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5													
3		10,08	12,78	5,34	9,07								
4		10,08	15	4,92	4,92	9,96							
5		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	14,58						
6		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	4,35	21,78					
8		19,92	16,5	5,04	4,92	4,74	4,18	7,59	24,64				
10		19,92	18,9	5,22	5,22	4,86	4,35	7,7	11,83	25,58			
12		21	24,12	6,96	6,3	5,16	5,94	8,03	11,94	22,39			
14				8,22	7,86	6,72	6,33	10,78	16,23	26,4	58,96		
16				8,22	7,86	9	8,86	12,21	16,23	26,4	58,96	58,96	
18													
20				16,02	10,92	9,9	9,74	13,42	22,5	39,16	64,79	64,79	88,55
25				21,18	16,68	13,62	12,87	15,29	24,75	41,69	78,82	78,82	110
30				29,58	18,24	19,32	14,69	21,34	35,97	47,96	105,38	105,38	125,4
35					27,36	21,3	20,08	26,4	43,29	57,75	129,14	129,14	210,65
40					31,44	24,36	26,73	33,5	49,06	59,18	146,85	146,85	251,35
45						27,18	30,09	54,56	55	77	165	165	278,3
50						29,58	32,45	66,33	58,47	83,6	178,75	178,75	297
60						41,4	42,9	75,08	100,27	174,9	183,15	183,15	589,05
70								83,82	127,6	194,7	254,65	254,65	707,85
80								96,58	156,09	221,1	322,3	322,3	826,65
90								113,08	171,71	243,65	350,35	350,35	933,35
100								162,58	201,63	271,15	482,35	482,35	1038,95
110								402,6	492,8	542,3	600,6	669,9	765,6
120								416,9	509,3	565,4	628,1	704	805,2
130													0
140								447,7	544,5	608,3	682	768,9	888,8
150													0
160								524,7	624,8	697,4	781	878,9	1010,9
170													
180													
190													
200													

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
V min. A	0,4	0,5	0,63	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
V min. B	0,8	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9
d2	0,8	1	1,5	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm <sup>3</sup>	a- Per viti con lunghezza L sopra l'ar b- Per viti con lunghezza L sotto l'ar	Diametri superiori a M16 e lunghezze normalmente sono di qualità 33H. I titoli indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm <sup>3</sup>
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009			
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269			

Zincate	2/2	A16
---------	-----	-----

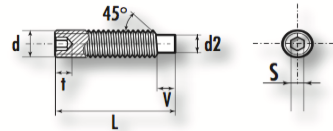
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità cilindrica	45H
---	-----

**UNI5925 – DIN915 – ISO4028  
passo grosso**

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza  
 Classe: 45 H  
 Durezza Rockwell: 45 HRC  
 Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541  
 Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with dog point ISO metric coarse pitch tread Product grade A and B

**Prezzo in € per 100 pezzi**

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	117,15	308	216,92										
25	138,49	308	216,92		453,75	880							
30	154,33	365,2	221,54		453,75	932,8	1024,1						
35	239,58	458,7	286,44		575,41	983,4	1085,7	1193,5					
40	279,95	470,8	339,02		673,2	1031,8	1142,9	1260,6	1384,9	1542,2	1707,2		
45	307,45	550	391,6		797,5	1112,1	1233,1	1361,8	1498,2	1668,7	1846,9		
50	326,15	645,7	440		852,5	1158,3	1289,2	1427,8	1574,1	1755,6	1945,9	3005,2	2920,6
60	589,05	793,1	503,47		955,9	1255,1	1404,7	1563,1	1720,4	1936	2150,5	3285,7	3211,8
70	707,85	844,8	550		1017,5	1409,1	1577,4	1757,8	1948,1	2175,8	2415,6	3566,2	3503
80	826,65	959,2	583		1130,8	1520,2	1709,4	1911,8	2127,4	2381,5	2649,9	3846,7	3794,2
90	933,35	1070,3	678,7		1227,6	1690,7	1901,9	2129,6	2370,5	2652,1	2949,1	4127,2	4085,4
100	1038,95	1100	730,4		1344,2	1800,7	2033,9	2283,6	2548,7	2857,8	3182,3	4407,7	
110	853,6	953,7	1160,5		1727	1943,7	2194,5	2462,9	2747,8	3077,8	3425,4		
120	903,1	1013,1	1229,8		1815	2048,2	2319,9	2609,2	2918,3	3272,5	3646,5		
130						2229,7	2524,5	2841,3	3177,9	3562,9	3968,8		
140	992,2	1133	139,7		2035	2302,3	2611,4	2942,5	3296,7	3698,2	4122,8		
150						2437,6	2763,2	3110,8	3482,6	3903,9	4348,3		
160	1147,3	1292,5	1552,1		2233	2527,8	2871	3238,4	3630	4072,2	4539,7		
200						3193,3	3633	4105,2	4609	5170	5765,1		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
V min. A	5	5,5	6										
V min. B	10	11	12										
d2	15	17	18										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

**NOTE**

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm <sup>3</sup>	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata La profondità t delle cave sono secondo DIN 915	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm <sup>4</sup>
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009			
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269			