

Zincate

1/2

A17

Viti senza testa (grani) con cava
esagonale ed estremità conica

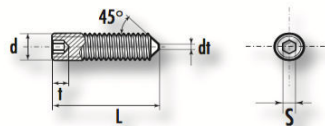
45 H

UNI 5927 – DIN 914 – ISO 4027
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 45 H
 Durezza Rockwell: 45 HRC
 Filettatura metrica ISO Grado Medi: 5g 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Hexagon socket set screws with cone point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5													
3		10,08	12,78	5,34	9,07								
4		10,08	15	4,92	4,92	9,96							
5		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	14,58						
6		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	4,35	21,78					
8		19,92	16,5	5,04	4,92	4,74	4,18	7,59	24,64				
10		19,92	18,9	5,22	5,22	4,86	4,35	7,7	11,83	25,58			
12		21	24,12	6,96	6,3	5,16	5,94	8,03	11,94	22,39			
14				8,22	7,86	6,72	6,33	10,78	16,23	26,4	58,96		
16				8,22	7,86	9	8,86	12,21	16,23	26,4	58,96	58,96	
18													
20				16,02	10,92	9,9	9,74	13,42	22,5	39,16	64,79	64,79	88,55
25				21,18	16,68	13,62	12,87	15,29	24,75	41,69	78,82	78,82	110
30				29,58	18,24	19,32	14,69	21,34	35,97	47,96	105,38	105,38	125,4
35					27,36	21,3	20,08	26,4	43,29	57,75	129,14	129,14	210,65
40					31,44	24,36	26,73	33,5	49,06	59,18	146,85	146,85	251,35
45						27,18	30,09	54,56	55	77	165	165	278,3
50						29,58	32,45	66,33	58,47	83,6	178,75	178,75	297
60						41,4	42,9	75,08	100,27	174,9	183,15	183,15	589,05
70								83,82	127,6	194,7	254,65	254,65	707,85
80								96,58	156,09	221,1	322,3	322,3	826,65
90								113,08	171,71	243,65	350,35	350,35	933,35
100								162,58	201,63	271,15	482,35	482,35	1038,95
110								402,6	492,8	542,3	600,6	669,9	765,6
120								416,9	509,3	565,4	628,1	704	805,2
130													
140								447,6	544,5	608,3	682	768,9	888,8
150													
160								524,7	624,8	697,4	781	878,9	1010,9

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,5	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11
dt max.	0,16	2	0,25	0	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3	4	4	5

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

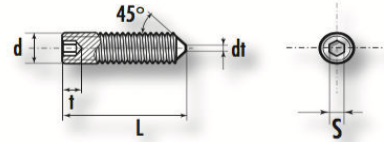
Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.
b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata
*La profondità t delle cave sono secondo DIN 916Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm
normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a
titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa
volumica di 7,85 kg/dm⁴

Zincate	2/2	A17
---------	-----	-----

Viti senza testa (grani) con cava esagonale ad estremità conica	45 H
---	------



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cone point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

UNI5927 – DIN914 – ISO4027
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado M 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	117,15	308	216,92										
25	138,49	308	216,92		453,75	880							
30	154,33	365,2	221,54		453,75	932,8	1024,1						
35	239,58	458,7	286,44		575,41	983,4	1085,7	1193,5					
40	279,95	470,8	339,02		673,2	1031,8	1142,9	1260,6	1384,9	1542,2	1542,2		
45	307,45	550	391,6		797,5	1112,1	1233,1	1361,8	1498,2	1668,7	1668,7		
50	326,15	645,7	440		852,5	1158,3	1289,2	1427,8	1574,1	1755,6	1755,6	3005,2	3212,66
60	589,05	793,1	503,47		955,9	1255,1	1404,7	1563,1	1720,4	1936	1936	3285,7	3532,98
70	707,85	844,8	550		1017,5	1409,1	1577,4	1757,8	1948,1	2175,8	2175,8	3566,2	3853,3
80	826,65	959,2	583		1130,8	1520,2	1709,4	1911,8	2127,4	2381,5	2381,5	3846,7	4173,62
90	933,35	1070,3	678,7		1227,6	1690,7	1901,9	2129,6	2370,5	2652,1	2652,1	4127,2	4493,94
100	1038,95	1100	730,4		1344,2	1800,7	2033,9	2283,6	2548,7	2857,8	2857,8	4407,7	
110	853,6	953,7	1160,5		1727	1943,7	2194,5	2462,9	2747,8	3077,8	3077,8		
120	903,1	1013,1	1229,8		1815	2048,2	2319,9	2609,2	2918,3	3272,5	3272,5		
130						2229,7	2524,5	2841,3	3177,9	3562,9	3562,9		
140	992,2	1133	1397		2035	2302,3	2611,4	2942,5	3296,7	3698,2	3698,2		
150						2437,6	2763,2	3110,8	3482,6	3903,9	3903,9		
160	1147,3	1292,5	1552,1		2233	2527,8	2871	3238,4	3630	4072,2	4072,2		
170													
180													
190													
200						3193,3	3633,3	4105,2	4609	5170	5170		

N° Pezzi per confezione

1000	500	250	200	100	50	25	20	10
------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										
dt max.	5	6	6										

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 916	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ⁴
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009			
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269			