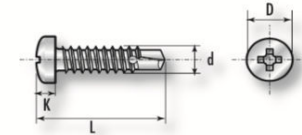


Zincate	1/1	D15
Viti autoforanti a testa cilindrica con impronta a croce		C15

UNI 8118 - DIN 7504-N

Materiale: Acciaio cementato
 Classe: C 15
 Filettatura secondo: UNI 6947
 Finitura superficiale: zincate



Recessed pan head self-drilling screws

mm	pollici	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	1,26	1,30	1,38				
13	1/2	1,38	1,38	1,48	1,84	2,28		
16	5/8	1,48	1,48	1,70	1,94	2,52	3,74	
19	3/4	1,70	1,70	1,84	2,16	2,62	4,00	5,36
22	7/8		1,84	1,94	2,28	2,84	4,44	5,80
25	1"		1,94	2,06	2,38	3,06	4,56	6,26
32	1"1/4			2,28	2,96	3,42	5,12	7,16
38	1"1/2			2,74	3,42	3,74	5,68	7,98
45	1"3/4					4,68	6,26	8,88
50	2"					4,90	6,82	9,66
60	2"3/8					5,68	7,64	9,88

N° Pezzi per confezione

	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	6,3	5,5
N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100		
d Ø filettatura	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	6,3	5,5
N. ISO	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Spessore foratura							
Ph N.	1	2	2	2	2	3	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	--