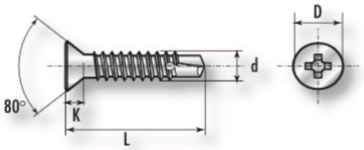
Zincate	1/1	D16
Viti autoforanti a testa svasata piena con impronta a croce		C15

Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 8119 - DIN 7504-P

Materiale:	Acciaio cementato
Classe:	C 15
Filettatura secondo:	UNI 6947
Finitura superficiale	zincate bianche



Recessed countersunk (flat) head self-drilling screws

mm	pollici	2,9	3,5	3.9*	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8		1,16					
13	1/2	1,2	1,26	1,38	1,60			
16	5/8	1,3	1,38	1,60	1,70	2,28		
19	3/4		1,60	1,70	1,84	2,52	3,64	4,32
22	7/8		1,70	1,84	2,06	2,62	3,88	4,68
25	1"		1,84	1,94	2,16	2,84	4,10	5,12
32	1"1/4			2,16	2,52	3,42	5,00	6,14
38	1"1/2			2,38	2,96	3,88	5,68	6,82
45	1"3/4					4,10	6,82	7,40
50	2"					4,22	7,40	7,98
60	2"3/8							8,52
70	2"3/4							9,10
80	3"1/8							10,82
90	2"3/8							12,50
100	3"1/2							13,64
120	4"3/4							15,34

N° Pezzi per confezione			1000	500	250	200	100

d Ø filettatura	2,9	3,5	3.9*	4,2	4,8	6,3	5,5
N. ISO	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Spessore foratura							
Ph N.	1	2	2	2	2	3	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Impresa Viterie Scesa S.r.l.