

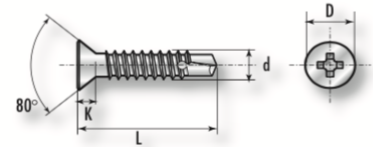
| | | |
|---|-----|-----|
| Zincate | 1/1 | D16 |
| Viti autoforanti a testa svasata piena con impronta a croce | | C15 |



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 8119 - DIN 7504-P

Materiale: Acciaio cementato
 Classe: C 15
 Filettatura secondo: UNI 6947
 Finitura superficiale: zincate bianche



Recessed countersunk (flat) head self-drilling screws

| mm | pollici | 2,9 | 3,5 | 3,9* | 4,2 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
|-----|---------|-----|------|------|------|------|------|-------|
| 9,5 | 3/8 | | 1,16 | | | | | |
| 13 | 1/2 | 1,2 | 1,26 | 1,38 | 1,60 | | | |
| 16 | 5/8 | 1,3 | 1,38 | 1,60 | 1,70 | 2,28 | | |
| 19 | 3/4 | | 1,60 | 1,70 | 1,84 | 2,52 | 3,64 | 4,32 |
| 22 | 7/8 | | 1,70 | 1,84 | 2,06 | 2,62 | 3,88 | 4,68 |
| 25 | 1" | | 1,84 | 1,94 | 2,16 | 2,84 | 4,10 | 5,12 |
| 32 | 1"1/4 | | | 2,16 | 2,52 | 3,42 | 5,00 | 6,14 |
| 38 | 1"1/2 | | | 2,38 | 2,96 | 3,88 | 5,68 | 6,82 |
| 45 | 1"3/4 | | | | | 4,10 | 6,82 | 7,40 |
| 50 | 2" | | | | | 4,22 | 7,40 | 7,98 |
| 60 | 2"3/8 | | | | | | | 8,52 |
| 70 | 2"3/4 | | | | | | | 9,10 |
| 80 | 3"1/8 | | | | | | | 10,82 |
| 90 | 2"3/8 | | | | | | | 12,50 |
| 100 | 3"1/2 | | | | | | | 13,64 |
| 120 | 4"3/4 | | | | | | | 15,34 |

N° Pezzi per confezione

1000 500 250 200 100

| d Ø filettatura | 2,9 | 3,5 | 3,9* | 4,2 | 4,8 | 6,3 | 5,5 |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| N. ISO | 4 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| Passo filetto | 1,06 | 1,27 | 1,34 | 1,41 | 1,59 | 1,81 | 1,81 |
| D | 5,5 | 6,8 | 7,5 | 8,1 | 9,5 | 10,8 | 12,4 |
| K | 1,7 | 2,1 | 2,3 | 2,5 | 3 | 3,4 | 3,8 |
| Spessore foratura Ph N. | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |

NOTE

| | | | |
|---|---|---|--|
| Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 | Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3 | 1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B | *Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34 |
| Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 | | | |
| Modalità di controllo UNI EN ISO 3269 | | | |